

Amertube 6

Epoxy composite antiabrasivo



- Máxima resistencia a la abrasión
- Sobresaliente resistencia química
- Adherencia excepcional a todo tipo de sustrato: acero, hormigón, aluminio, etc.
- Alta dureza
- Alta lubricidad
- Resistente a altas temperaturas (hasta 149°C en seco)
- Reparable en el campo
- Sencilla aplicación a soplete, pincel o rodillo
- Ecológico – contenido de volátiles orgánicos (VOC) 181 g/l (1,51 lb/gal)

Usos típicos

Superficies metálicas o cementicias sometidas a alto desgaste y expuestas a ambientes agresivos, como:

- Interior de tuberías
- Mineraloductos y poliductos
- Equipos de bombeo
- Reforrado exterior de cañerías en el campo
- Pisos
- Tolvas
- Rampas
- Escaleras
- Contención secundaria

Datos Físicos

Terminación	Satinado
Color	Gris oscuro
Componentes	2
Relación de la mezcla	Los envases se entregan pre-dosificados, no fraccionar
Curado	Por evaporación de solventes y reacción química entre componentes
Sólidos por volumen (ASTM D2697)	80% (+/-) 2%
Espesor recomendado	200 a 600µ (8-24 mils)
Espesor de película seca por mano	100 a 300µ (4 a 12 mils), según el método de aplicación
Cantidad de manos	1 a 2
Con equipo airless	Pueden ser necesarias manos adicionales para llegar al espesor deseado
Pincel/brocha o rodillo	
Rendimiento teórico para 200µ (8 mil)	4 m ² /l
500µ (20 mils)	1,6 m ² /l
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>	
Resistencia a la temperatura (en seco)	149°C
Solvente de limpieza	REVESTA 321 ó REVESTA 175

Propiedades

- Resistencia a la abrasión (ASTM D 4060), Ensayo Taber, 1000 ciclos, (CS 17, 1000 g)	pérdida de peso de 13 a 20 mg
- Ensayo de adherencia, según DIN ISO 4624	> 60 kgs/cm ²
- Flexibilidad (ASTM D 522) Doblado por mandril cónico a 24°C)	> 30% de elongación
- Coeficiente de resistencia estática (ASTM D 4518-90)	0.152
- Temperatura máxima de servicio continuo	149°C (en seco)
- VOC	181 g/l (1,51 lb/gal)

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA (inmersión 12 meses)

Acido clorhídrico 10%	OK
Acido sulfúrico 50%	OK (ligera decoloración)
Hidróxido de sodio 50%	OK
Metil Isobutil Cetona	OK
Nafta Ultra	OK
Xileno	OK
Diluyente	REVESTA 321
Presentación	Conjuntos de 1, 4 y 20 litros
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5°C y 38°C desde fecha de entrega

Mediante una ingeniería innovadora y la combinación de polímeros seleccionados, se logró un revestimiento que reúne máxima resistencia a la abrasión con sobresaliente resistencia química y una adherencia excepcional al sustrato. En lo referente a la resistencia mecánica, 500-600 μ (20-24 mils) de **AMERTUBE# 6** equivalen a 5 a 6 mm de los revestimientos epóxicos usados en la actualidad, con el consiguiente ahorro. **AMERTUBE# 6** tiene además la ventaja de una mayor resistencia química y superior adhesividad. **AMERTUBE# 6** protege tuberías e instalaciones de las Industrias Mineras y de Gas, Petroleras y Petroquímicas, Hidroeléctricas y de Tratamiento de Efluentes, Graneleras, etc.

Vida útil de la mezcla a	
21°C-HRA.....	45 min.
Tiempo de secado a 21°C	
Seco al tacto.....	2,5 hs.
Seco duro.....	12 hs.
Para repintar.....	8 hs.
Curado completo.....	7 días
Condiciones ambientales	
Temperatura del aire.....	4°C a 39°C
Temperatura del Substrato.....	4°C a 49°C
HRA.....	Hasta 90%

Preparación de la superficie

ACERO - Limpieza abrasiva a “metal casi blanco” según SSPC-SP 10, como mínimo.

HORMIGON - Limpieza abrasiva, según norma ASTM D-4259-88 o lavado ácido, según norma ASTM D-4260-88 con ácido clorhídrico (muriático) en partes iguales por volumen de agua y ácido.
La superficie de hormigón debe tener una textura uniforme parecida a papel de lija de grano grueso y debe estar libre de contaminantes, aceites y/o grasas y materiales sueltos.

* Recomendamos el uso de **SPONGE JET**, que es un sistema de limpieza abrasiva que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire.....	4°C a 39°C
Temperatura del Substrato.....	4°C a 49°C
HRA.....	Hasta 90%

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless - Se recomienda un equipo airless de una relación de bombeo de 45:1, mínimo, equipado con filtro malla 60. La boquilla debe ser de carbono tungsteno con un orificio de 0,027 a 0,035 pulgadas de diámetro y un abanico de 25° a 60°. La presión de salida sugerida (dependiendo de la temperatura) es 1.500PSI (105 kgs/cm²).

Aplicación convencional - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA o pistola Binks N°18 o 62. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, tacho presurizado con agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire. Usar agitador mecánico, neumático o eléctrico (con motor blindado). Con pincel/brocha o rodillo podrán ser necesarias capas adicionales para obtener el espesor deseado.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

AMERTUBE# 6 se provee en las correctas proporciones de mezclado. Usar conjuntos completos, no fraccionar.

- 1- Lavar todo el equipo con solvente de limpieza **REVESTA 321** ó **REVESTA 175**.
- 2- Homogeneizar el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico, luego mezclar la RESINA con el ENDURECEDOR hasta obtener consistencia uniforme.

La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas.

No preparar más que la cantidad que se usará en 45 minutos a 21°C.

- 3- Revolver la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. En caso de aplicación a soplete, aplicar capas "mojadas" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 4- Para servicio de inmersión, controlar la continuidad de la película seca –pero no curada- con detector de poros adecuado, tipo Tinker Rasor M/1 de baja tensión (esponja húmeda) o similar.
- 5- Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 321** ó **REVESTA 175**, por lo menos una vez por día o después de cada turno de aplicación.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illia y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Septiembre 2012

Internet: <http://www.revesta.com>