

Revesta 118

ENOLOGICO



Epoxy multigrado para la industria
vitivinícola

- Revestimiento monolítico, liso e impermeable
- Fácilmente descontaminable
- Gran resistencia química y mecánica
- Multigrado: aplicable a rodillo, pincel o soplete
- Sencilla relación de mezcla: 1:1 en volumen
- Con indicador de espesor incorporado: si no brilla, falta espesor
- A mayor espesor por mano, mayor brillo

Aprobaciones y normas

- Aprobado por el Instituto Nacional de Vitivinicultura con certificado N° 2-000007

Usos típicos

Se utiliza para revestir recipientes, cañerías, tanques, vasijas y demás instalaciones que contienen productos alimenticios en inmersión continua, inclusive vino, mosto, vinagre y afines.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Terminación	< de 200 μ por mano: Satinado > de 200 μ por mano: Brillante Crema	Substrato	Acero, hormigón, madera, fibrocemento, etc.
Color		Aplicación	Equipo airless, rodillo o pincel
Componentes	2	Vida útil de la mezcla para 1 kg a 21°C	2 horas
Relación de la mezcla (por volumen)	1 partes de resina 1 parte de endurecedor	<i>Dado la exotermia del producto, a mayores volúmenes y temperaturas se reduce la vida útil</i>	
Curado	Por evaporación de solventes y reacción química entre componentes	Tiempos de secado	
Sólidos por volumen (ASTM D2697)	81% (+/-) 3%	Seco al tacto	4 a 6 horas
Peso específico	1,6 kg/l (+/-) 0,05%	Para recubrir	4 a 24 horas
Espesor de película seca	200-800 μ (8 a 32 mils)	Secado duro	22 a 24 horas
Cantidad de manos	1 a 5, según el método de aplicación y espesores	Curado completo	7 días
Rendimiento teórico para 100 μ (4 mil)	8,10 m ² /l - 200 g/ m ²	Diluyente	No diluir
500 μ (8 mils)	1,62 m ² /l - 800 g/ m ²	Solvente de limpieza	REVESTA 175
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>		Presentación	Conjuntos de 1, 12 y 32 kilos
Resistencia a la temperatura en seco		Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega
Continua	93°C		
Intermitente	150°C		

Características principales

Revestimiento de muy altos sólidos, resistente a los agentes químicos en general, como también a la acción mecánica y a la abrasión.

Tiene incorporado su propio indicador de espesores. Si la superficie es semibrillante u opaca, el espesor es inferior a los 200 micrones de película seca. A medida que aumenta el espesor por capa, aumenta el brillo, llegando a muy brillante arriba de los 500 micrones por mano.

Como el brillo recién se nota con la pintura seca, medir el espesor húmedo durante la aplicación para controlar tanto los espesores aplicados como la uniformidad de la capa.

Una vez completado el ciclo de curado, el revestimiento no es tóxico y es apto para entrar en contacto con productos alimenticios como vino, cerveza, glucosa, leche, aceite, agua potable, etc.

Preparación de la superficie

Se obtiene una excelente adherencia sobre una gran variedad de sustratos como hormigón, fibrocemento, acero, madera, etc.

La superficie debe estar libre de grasitud y de otros contaminantes. Para superficies metálicas el tratamiento previo más indicado es el arenado grado SSPC-SP 10.

Para superficies de hormigón se recomienda la limpieza con cepillo de acero para remover partículas flojas, arenado tipo barrido o lavado con ácido clorhídrico diluido y enjuague con agua limpia.

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza de la preparación de la superficie. Cuando se recomienda una imprimación, consultar las especificaciones correspondientes a esta. Antes de proceder al pintado, la superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes como polvo, suciedad, aceites, grasas u otros.

ACERO - Arenado, granallado o **SPONGE JET*** a "metal casi blanco" según SSPC-SP10, como mínimo.

HORMIGÓN - El hormigón no deberá contener hidrofugantes y para encofrados no se deberán utilizar desmoldantes a base de siliconas o aceites. Las superficies deberán estar curadas, firmes, limpias, secas, libres de contaminantes, aceites y/o grasas y materiales sueltos.

Efectuar limpieza abrasiva, según norma ASTM D-4259-88 o lavado ácido, según norma ASTM D-4260-88 con ácido clorhídrico (muriático) en partes iguales por volumen de agua y ácido. Se debe obtener una textura uniforme parecida a un papel de lija de grano grueso.

Las superficies de hormigón curadas con compuestos convencionales o contaminadas con aceite desmoldante, deben tratarse según norma ASTM D-4259-88 (limpieza abrasiva) o descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE - DETERGENTE ECOLOGICO BIODEGRADABLE**- para disolver y eliminar la grasitud que impregna el sustrato y otros contaminantes.

* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire	4°C a 32°C
Temperatura de la superficie	4°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless tipo Graco Bulldog - con relación de bombeo 45:1 como mínimo, con boquilla 0,025 o mayor. No se debe diluir.

Espátula o llana - tal como viene, en una o dos pasadas para lograr el espesor especificado.

Rodillo de lana de pelo recortado y/o pincel/brocha de cerda corta- dos o tres pasadas.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

REVESTA 118 ENOLÓGICO se provee en correctas proporciones de mezclado. La relación de la mezcla es 1 parte de resina y 1 parte de endurecedor por volumen, los que deben ser mezclados antes de su uso.

Ejemplo: el conjunto de 14 kilos (8 litros) se compone de 7,550 kg.(4 lt) de resina y 6,450 kg. (4 lt) de endurecedor.

- 1) Lavar todo el equipo con solvente **REVESTA 175**.
- 2) Homogeneizar el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico, luego mezclar la RESINA con el ENDURECEDOR hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas. No preparar más que la cantidad que se usará en una hora a 21°C.
- 3) En caso de aplicación con equipo airless, aplicar capas "mojadas" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 4) El espesor de película seca recomendado es de 200 µ por mano.

- 5) Cuando el **REVESTA 118 ENOLÓGICO** se utiliza como revestimiento interior de tanques es conveniente controlar la continuidad de la película seca -pero no curada- con detector de poros adecuado, tipo Tinker Rasor M/1 de baja tensión (esponja húmeda) o similar.
- 6) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 175**, por lo menos una vez por día o después de cada turno de aplicación. Caso contrario el **REVESTA 118 ENOLÓGICO** endurece y obstruye el equipo.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



ATENCIÓN	
H305	Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias.
H402	Nocivo para los organismos acuáticos.
PELIGRO	
H225	Líquido y vapores muy inflamables.
H334	Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.
H318	Provoca lesiones oculares graves.
<p>P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.</p>	

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Septiembre 2013

Internet: <http://www.revesta.com>