

Revesta 118 VI

Epoxy de muy altos sólidos de alta resistencia química y a la abrasión



- Gran resistencia química y mecánica
- Recomendado para inmersión permanente en derivados limpios de petróleo, inclusive nafta ecológica y jet-fuel
- Apto para servicio de inmersión en petróleo crudo y agua de formación hasta 80°C
- Revestimiento monolítico impermeable, liso y brillante de fácil descontaminación
- Partes iguales por volumen
- Cumple Norma O.S.N. para morteros epoxy con cargas inertes para servicio de inmersión en agua dulce (potable y servida) y salada
- Cumple disposiciones internacionales en cuanto a contenido de volátiles (VOC)

Usos típicos

Se utiliza para revestir tanques, recipientes, cañerías, vasijas y demás instalaciones que contienen productos alimenticios o productos químicos en inmersión continua.

El **REVESTA 118 VI** se usa como revestimiento interior de tanques de transporte de productos químicos en buques, camiones cisterna, vagones ferroviarios y tanques de almacenamiento en la industria petrolera, química y petroquímica. Recomendado para inmersión en aguas residuales o alcantarillas y para interior de tanques de crudo y agua de formación a temperaturas de servicio de hasta 80°C continuos (dependiendo de la concentración de sales).

Apto para inmersión permanente en derivados limpios de petróleo, inclusive jet-fuel y nafta ecológica, tiene además una excelente resistencia a un amplio rango de productos químicos y solventes en inmersión continua o intermitente como también en soluciones salinas neutras, alcalinas y no oxidantes.

| Datos Físicos | | Datos sobre aplicación | |
|---|---|--|--|
| Terminación | Brillante | Substrato | Acero, hormigón, madera, fibrocemento, etc. |
| Color | Crema <i>Oscurece por efecto de la luz sin alterar sus propiedades</i> | Aplicación | Equipo airless con relación de bombeo 45:1, pincel/brocha o rodillo |
| Componentes | 2 | Vida útil de la mezcla para 1 kg. a 21°C y 65% HRA | 2 horas <i>Dado la exotermia del producto, a mayores volúmenes y temperaturas se reduce su vida útil.</i> |
| Relación de la mezcla por volumen | 1 parte Resina 1 parte Endurecedor | Tiempo de secado a 21°C y 65% HRA | Seco al tacto 4 a 6 horas Para recubrir 4 a 24 horas Duro 22 a 24 horas Curado completo 7 días |
| Curado | Por evaporación de solventes y reacción química entre comp. | Diluyente | REVESTA 175 |
| Sólidos por volumen | 85% (+/-) 3% | Solvente de limpieza | REVESTA 175 |
| Peso específico | 1,72 kg/l (+/-) 0,05 | Presentación | Conjuntos de 8 y 20 litros Conjuntos de 14 y 34 kilos |
| Espesor de película seca | 200 a 800µ (8 a 32 mil) | Vida en estiba | 12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega |
| Cantidad de manos | 2 a 5, según método de aplic. | | |
| Rendimiento teórico para 100µ (1 mil) | 8,5 m²/lit – 0,200 kg/m² | | |
| 500µ (20 mils) | 1,7 m²/lit – 1 kg/m² | | |
| <i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.</i> | | | |
| Resistencia a la temperatura | | | |
| En seco | 121°C | | |
| En inmersión (según el producto) | 90°C | | |

Características principales

Revestimiento de muy altos sólidos. Muy resistente a los agentes químicos en general, como también a la acción mecánica y a la abrasión.

Se puede aplicar sobre acero o sobre hormigón.

Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza de la preparación de la superficie. Cuando se recomienda una imprimación, consultar las especificaciones correspondientes a ésta. Antes de proceder al pintado, la superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes como polvo, suciedad, aceites, grasas u otros.

ACERO - Arenado, granallado o **SPONGE JET*** a "metal blanco" según SSPC-SP5 o a "metal casi blanco" según SSPC-SP10, como mínimo.

HORMIGÓN - El hormigón no deberá contener hidrofugantes y para encofrados no se deberán utilizar desmoldantes a base de siliconas o aceites. Las superficies deberán estar curadas, firmes, limpias, secas, libres de contaminantes, aceites y/o grasas y materiales sueltos.

Efectuar limpieza abrasiva, según norma ASTM D-4259-88 o lavado ácido, según norma ASTM D-4260-88 con ácido clorhídrico (muriático) en partes iguales por volumen de agua y ácido. Se debe obtener una textura uniforme parecida a un papel de lija de grano grueso.

Las superficies de hormigón curadas con compuestos convencionales o contaminadas con aceite desmoldante, deben tratarse según norma ASTM D-4259-88 (limpieza abrasiva) o descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE** -DETERGENTE ECOLOGICO BIODEGRADABLE- para disolver y eliminar la grasitud que impregna el sustrato y otros contaminantes.

* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y el medio ambiente.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire 4°C a 32°C
Temperatura de la superficie 4°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless tipo Graco Bulldog - con relación de bombeo 45:1 como mínimo, con boquilla 0,025 o mayor. No se debe diluir.

Espátula o llana - tal como viene, en una o dos pasadas para lograr el espesor especificado.

Rodillo de lana de pelo recortado y/o pincel de cerda corta - dos o tres pasadas.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

REVESTA 118 VI se provee en correctas proporciones de mezclado. La relación de la mezcla es 1 parte de resina y 1 parte de endurecedor por volumen, los que deben ser mezclados antes de su uso. Ejemplo: el conjunto de 8 litros (14 kilos) se compone de 4 litros (7,55 kilos) de resina y 4 litros (6,45 kilos) de endurecedor.

- 1) Lavar todo el equipo con solvente **REVESTA 175**.
- 2) Homogeneizar el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico, luego mezclar la RESINA con el ENDURECEDOR hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas. No preparar más que la cantidad que se usará en una hora a 21°C.
- 3) En caso de aplicación con equipo airless, aplicar capas "mojadas" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 4) Usar únicamente los diluyentes recomendados para regular la viscosidad para una mejor aplicabilidad. Si se aplica a pincel/brocha o rodillo, usar **REVESTA 175** para una mejor nivelación. Una pequeña cantidad de diluyente rebajará la viscosidad considerablemente. Una dilución excesiva causará chorreado y descolgamiento. Diluir prudentemente hasta un 10% máximo en volumen.
- 5) El espesor de película seca recomendado es de 300-500 µ por mano.
- 6) Cuando el **REVESTA 118 VI** se utiliza como revestimiento interior de tanques es conveniente controlar la continuidad de la película seca -pero no curada- con detector de orificios adecuado, tipo Tinker Razor M/1 de baja tensión (esponja húmeda) o similar.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illia y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



ATENCIÓN

H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias.
H402 Nocivo para los organismos acuáticos.

PELIGRO

H225 Líquido y vapores muy inflamables.
H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.
H318 Provoca lesiones oculares graves.

P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Abril 2015