

# Revesta 183 DUO

Esmalte sintético fondo y acabado brillante



- Fondo y terminación en una sola mano
- Esmalte sintético para mano de terminación de calidad superior
- Para intemperie y en ambiente industrial o marino de moderadas exigencias
- Mayores sólidos por volumen que los esmaltes sintéticos convencionales, lo que significa mayor rendimiento

## Usos típicos

**REVESTA 183 DUO** es un esmalte sintético brillante con pigmento inhibidor, apto para exposición a la intemperie y a moderadas exigencias en ambiente industrial o marino. No es recomendable usar **REVESTA 183 DUO** para condiciones severas de ataque químico o atmosférico, ni para derrames o servicio de inmersión.

## Características principales

**REVESTA 183 DUO** es un esmalte sintético brillante de muy alta calidad con pigmento inhibidor incorporado. Tiene buena retención de brillo y color a la intemperie. Por su exclusiva formulación no necesita mano de imprimación, ya que es fondo y terminación en un solo producto.

Por su mayor contenido de sólidos por volumen que los esmaltes sintéticos convencionales rinde más metros cuadrados por litro a igual espesor de película seca.

### Datos Físicos

Terminación	Brillante
Color	Blanco, Negro, Gris Oscuro 140, Grafito, Amarillo 050, Naranja 040, Rojo 080, Verde Inglés 180 (*) (*) Otros colores a pedido solo por cantidades mínimas. Consultar.
Componentes	1
Curado	Por evaporación de solventes y polimerizado
Sólidos por volumen (ASTM D2697 modificada)	52% (+/-) 3%
Espesor de película seca por mano:	40 a 50µ (1,6 a 2 mils)
Cantidad de manos	1 a 2
<i>Nota: En blanco y en otros colores claros es recomendable aplicar dos manos sobre un fondo contrastante.</i>	
Rendimiento teórico para 25µ (1 mil)	20,8 m <sup>2</sup> /l
50µ (2 mils)	10,4 m <sup>2</sup> /l
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.</i>	
Resistencia a la temperatura (en seco)	
Continuo	93°C
Intermitente	121°C
Punto de inflamación (Setaflash copa cerrada)	38°C

### Datos sobre aplicación

Substrato	Acero
Aplicación	Equipo airless, equipo convencional, pincel/brocha o rodillo
Temperatura del aire y del sustrato	7°C a 38°C
<i>Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.</i>	
Tiempos de secado a 21°C	
Secado al tacto	2 horas
Para recubrir	8 horas
Duro	8 horas
Diluyente y solvente de limpieza	REVESTA 15
Presentación	Envases de 1, 4 y 20 litros
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

## Preparación de la superficie

La performance de un revestimiento es proporcional al grado de limpieza del sustrato. Referirse a las Instrucciones de

Aplicación de la imprimación elegida.

Las superficies imprimadas deben encontrarse limpias, secas, libres de humedad, grasitud u otros contaminantes.

**SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS** – Todos los revestimientos intactos deben estar limpios, secos, bien adheridos y libres de contaminantes y se activará la superficie mediante lijado, arenado o **SPONGE JET\*** tipo barrido (SSPC-SP 7).

**REPARACION Y MANTENIMIENTO** – Según el estado de la superficie se procederá a hidrolavado con agua y detergente para remover grasitud y contaminantes y limpieza mecánica, según SSPC-SP 2 y SP 3, para remover pintura floja y/o mal adherida.

*NOTA: En blanco y en colores claros es recomendable aplicar dos manos sobre un fondo contrastante.*

*\* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.*

## Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura ambiente .....	7°C a 38°C
Temperatura de la superficie.....	7°C a 38°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

## Equipo de aplicación

**Equipo airless** – Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray, con boquilla de 0,013” a 0,017” (0,33 a 0,43 mm), con relación de bombeo de 30:1 y presión de bomba de 90 p.s.i. como mínimo.

**Aplicación convencional** - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.  
Usar agitador mecánico, neumático o eléctrico (con motor blindado).  
Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

## Procedimiento de aplicación

- 1) Limpiar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 15**.
- 2) Revolver el contenido preferentemente con agitador mecánico hasta obtener consistencia uniforme. Remover partículas flojas, piel u otros contaminantes mediante filtrado.
- 3) Normalmente no requiere dilución, pero si es necesario, diluir con **REVESTA 15** para mejorar la aplicabilidad en una proporción no mayor del 5% en volumen.
- 4) Aplicar una capa “mojada” en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 5) Excesivos espesores de película húmeda pueden causar descolgamiento o escurrimiento.
- 6) Almacenar el material no utilizado en recipientes cerrados herméticamente. El material es propenso a la formación de una piel en contacto con el aire. Si esto ocurre, remover la misma y filtrar el material para permitir su aplicación.
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con solvente **REVESTA 15**.

**Tiempo de secado para 40 µ de película seca** (a 21°C) (ASTM D-1640)

al tacto .....	2 horas
duro .....	24 horas
entre manos.....	8 horas

*NOTA: La aplicación de espesores excesivos a bajas temperaturas retarda el secado del **REVESTA 183 DUO**, resultando en una película blanda por un tiempo prolongado.*

---

## Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

\* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

\* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

## Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

### REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida  
Buenos Aires – República Argentina  
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)  
Fax: 4761-5837  
e-mail: [pinturas@revesta.com.ar](mailto:pinturas@revesta.com.ar)

### REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13  
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile  
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855  
Cel: (56 9) 9499-9033  
e-mail: [ventas@revesta.cl](mailto:ventas@revesta.cl)

Firma certificada en ISO 9001:2008



## Revestimientos

### Anticorrosivos

actualizado a Octubre 2010

Internet: <http://www.revesta.com>