

Revesta 2050

Epoxy Novolac 100% sólidos,
de alta resistencia química



- Especialmente diseñado para ser aplicado en interior de cañerías
- Cumple todas las disposiciones ecológicas internacionales referente a Contenido de Volátiles Orgánicos (VOC)
- Excepcional resistencia química y a la abrasión
- Acabado liso y brillante, simil azulejo
- Para un efecto antiderrapante sembrar la superficie con cuarzo u óxido de aluminio
- Para relleno de juntas antiácidas, asentamiento de ladrillos antiácidos o para hacer zócalos sanitarios se le puede agregar Filler G6.
- resiste derrames y salpicaduras de ácido sulfúrico al 98% a temperatura ambiente

Usos típicos

- Contención secundaria.
- Acero estructural.
- Pisos (derrames y salpicaduras).
- Tanques de almacenamiento y de transporte de productos químicos.
- Carcazas de bombas
- Juntas y asentamiento de ladrillos antiácidos. Modelado de zócalos sanitarios.

Datos Físicos

Terminación	Brillante	
Colores	Gris mediano, blanco y rojo óxido*	
<i>* Color recomendado en contacto con ácido sulfúrico</i>		
Componentes	2	
Relación de la mezcla	ppv	ppp
Resina	750 cc.	850 g
Endurecedor	250 cc.	150 g
Curado	Por reacción química entre componentes	
Sólidos por volumen	100%	
Peso específico	1,7 kg/l (+/-) 0,03	
Espesor mínimo final para inmersión y contención secundaria	500µ (20 mils)	
para uso general	250 a 300µ (10 a 12 mils)	
Espesor de película seca por mano	150 a 300µ (6 a 12 mils)	
Rendimiento teórico para 100µ (4 mil)	170 g/m ²	
300µ (12 mils)	510 g/m ²	
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>		
VOC (mezcla)	0 g/l	
Resistencia a la temperatura (en seco)	93°C	
(en inmersión)	hasta 40°C	

Datos sobre aplicación

Substrato	Acero u hormigón
Preparación de la superficie	
Acero	Arenado, granallado y/o imprimado
Hormigón	Arenado, escarificado e imprimado
Imprimación	
Acero (optativo)	REVESTA 73 REVESTA 400
Hormigón	REVESTA 1005
Aplicación	Equipo airless tipo Graco Bulldog o mayor; llana, rodillo, espátula
Tiempos de secado a 21°C	
Seco al tacto	2 ½ horas
Seco duro	8 horas
Total y/o para inmersión (a 65% HRA)	7 días
Vida útil de la mezcla a 21° para 1 kg.	45 minutos
<i>Dado la exotermia del producto, a mayores temperaturas y volúmenes se reduce la vida útil</i>	
Solvente de limpieza	REVESTA 175
Presentación	Conjuntos de 1 y 6 kilos
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Características principales

Revestimiento 100% sólidos de rápido secado, también a bajas temperaturas (a partir de 3°C) y humedad relativa ambiente elevada.

Buenas propiedades mecánicas, flexibilidad, dureza y resistencia a la abrasión; resistencia química excepcional y buena estabilidad de color, también en tonalidades claras, aunque derrames de ácidos fuertes pueden provocar cambio de color. Forma un revestimiento liso y brillante, impermeable, de fácil limpieza.

EI REVESTA 2050 tiene una excelente adherencia sobre acero y hormigón. La superficie tiene que estar libre de grasitud y de óxido. Para superficies metálicas el tratamiento previo más indicado es el arenado grado SSPC-SP 10 (arenado a metal casi blanco). Para superficies de hormigón se recomienda un arenado tipo barrido, ASTM D4259-88, para remover la lechada o si la superficie es excesivamente lisa, para generar un perfil de anclaje.

Otro procedimiento que se puede utilizar en estos casos es lavado con ácido clorhídrico, según norma ASTM D4260-88.

Pisos viejos con depósitos de suciedad y grasitud se deberán descontaminar y desengrasar mediante hidrolavado a alta presión, utilizando un agente tensioactivo o un limpiador / desengrasante biodegradable como el **BIOSOLVE**.

Tabla de resistencia química (ensayos en inmersión a 21°C durante 120 días)

Acido acético 10%	R (6% de aumento de peso)
Acido clorhídrico 10%	R
Acido clorhídrico 20%	R
Acido clorhídrico 37%	R
Acido crómico 35%	R
Acido fosfórico 85%	R
Acido láctico 10%	R
Acido nítrico puro	NR
Acido sulfúrico 10%	R
Acido sulfúrico 30%	R
Acido sulfúrico 70%	R
Acido sulfúrico 98%	R
Agua de mar sintética	R
Agua desmineralizada	R
Alcohol etílico	LA a los 4 meses
Amoníaco 10%	NR a los 4 meses
Butil glicol	R
Crudo	R
Diacetona alcohol	R
Hidróxido de sodio 20% (soda caústica)	R
Hidróxido de sodio 50% (soda caústica)	R
Hipoclorito de sodio 10%	R
Metil etil cetona	NR
Nafta especial	R
Tricloroetano 111	R
Tolueno	R
Xileno	R

R: resiste; NR: no resiste; LA: película ligeramente ablandada pero de fácil recuperación

El **REVESTA 2050** es un epoxy sin solvente de acabado símil azulejo, de máxima resistencia química y excelente resistencia a la abrasión.

Con el agregado de **FILLER G6** se puede obtener una masilla que se adecua a los mas variados usos (asentamiento de ladrillos antiácidos, relleno de juntas de ladrillos antiácidos, relleno de juntas en general, armado de zócalo sanitario, etc). El agregado del **FILLER G6** se puede regular para lograr un producto mas o menos viscoso, sin alterar las propiedades químicas del **REVESTA 2050**.

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza de la preparación de la superficie. Cuando se especifica una imprimación, consultar las especificaciones correspondientes a esta. Antes de proceder al pintado, la superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes como: polvo, suciedad, aceites y/o grasas u otros.

ACERO – Arenado, granallado o **SPONGE JET*** a “metal casi blanco” según SSPC-SP10, como mínimo.

HORMIGÓN - El hormigón **no deberá contener** hidrofugantes y para encofrados no se deberán utilizar desmoldantes a base de siliconas o aceites. Las superficies deberán estar curadas, firmes, limpias, secas, li-

bres de contaminantes, aceites y/o grasas y materiales sueltos.
Efectuar limpieza abrasiva, según norma ASTM D-4259-88 o lavado ácido, según norma ASTM D-4260-88 con ácido clorhídrico (muriático) en partes iguales por volumen de agua y ácido.

La superficie de hormigón debe tener una textura uniforme parecida a papel de lija de grano grueso. Las superficies de hormigón curadas con compuestos convencionales, grasas o contaminantes con aceite desmoldante, deben tratarse según norma ASTM D-4259-88 (limpieza abrasiva) o descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE – DETERGENTE ECOLOGICO BIODEGRADABLE-** para disolver y eliminar la grasitud que impregna el sustrato y otros contaminantes. El lavado ácido no es aceptable porque no remueve estos contaminantes.

** Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.*

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire	4°C a 32°C
Temperatura de la superficie	4°C a 49°C

Para evitar condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless – Con una relación de bombeo 45:1 o mayor.

Soplete – Con equipo adecuado para aplicación de epoxy sin solvente, por ejemplo Binks 18D Mastic Gun o boquilla de 3/8" o mayor.

Espátula, llana o escurridor – Tal como viene, en una o dos pasadas para lograr el espesor especificado.

Rodillo de lana de pelo recortado y/o pincel/brocha de cerda corta – Dos o tres pasadas.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

REVESTA 2050 se provee en correctas proporciones de mezclado. Preparar conjuntos completos.

- 1) Lavar todo el equipo con solvente de limpieza **REVESTA 175**.
- 2) Homogeneizar el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico, luego mezclar la RESINA con el ENDURECEDOR hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada (45 minutos a 21°C) y acortada por altas temperaturas.
IMPORTANTE: Dentro de lo posible no diluir, pero si fuera necesario, hacerlo con prudencia (máximo 5%).
Diluyentes compatibles: **REVESTA 175** ó **REVESTA 65**
Para superficies verticales: diluir con **REVESTA 204 GEL** para evitar el descuelgue.
- 3) Revolver la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. En caso de aplicación a soplete, aplicar capas "mojadas" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 4) El espesor de película seca recomendado es de 300 µ mínimo. El espesor total de película seca no tiene limitaciones si se aplica sin diluir.
- 5) Con 510 gr/m² se obtiene generalmente una película seca de 300 µ.
- 6) Cuando el **REVESTA 2050** se utiliza como revestimiento interior de tanques, deberá ser libre de poros. En este caso, controlar la continuidad de la película seca –pero no curada- con detector de orificios adecuado, tipo Tinker Razor M/1 de baja tensión (esponja húmeda) o similar.
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación por día o después de cada turno de aplicación con **REVESTA 175**. Caso contrario el **REVESTA 2050** endurece y obstruye el equipo.
- 8) En caso de agregar el **FILLER G6**, mezclar previamente la resina con el endurecedor y luego agregar el **FILLER G6** de a poco, espolvoreándolo y bajo agitación continua hasta obtener la consistencia deseada.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Marzo 2016

Internet: <http://www.revesta.com>