

Revesta 228

Grout epoxy



- **Precisión en la fijación y anclaje de equipos**
- **No contiene solventes**
- **Bajo coeficiente de contracción**
- **Excelente adhesión sobre variados substratos**

Usos típicos

Asegura la fijación precisa de máquinas y equipos de gran porte en constante vibración, en plantas de proceso tales como tratamiento de efluentes, acerías, plantas de pulpa y papel, industrias minera y metalúrgica, textil, plantas compresoras de gas, plantas petroquímicas, etc.

Resiste a soluciones ácidas y alcalinas, derivados de petróleo, agua, aceite y otros productos químicos.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Color	Crema Otros a pedido	Substrato	Metal y hormigón
Componentes	3	Aplicación	Por colada
Relación de la mezcla (para 35 kg)	4,4 kg Resina 2,6 kg Endurecedor 28 kg Inertes	Vida útil de la mezcla (conjunto de 1 kg) a 21°C	45 a 60 minutos
Curado	Por reacción química entre componentes	Tiempos de secado a 21°C	
Sólidos por volumen	100%	Secado duro	24 horas
Peso específico	1,9 kg/l (+/-) 0,1	Curado completo	7 días
Rendimiento teórico	1,9 kg/mm/m ²	Solvente de limpieza	REVESTA 175
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>		Presentación	Conjuntos de 35 kilos
Resistencia a la temperatura (en seco)		Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega
Continuo	93°C		
Intermitente	150°C		

Características principales

Producto elaborado específicamente para anclaje y fijación de maquinarias en general y especialmente para las que por su naturaleza generan vibraciones. No contiene solventes en su composición, por lo tanto tiene un bajo coeficiente de contracción. Por sus propiedades autonivelantes fluye con gran facilidad, llenando todos los intersticios del volumen a ser ocupado.

Tiene excelente adhesión, tanto sobre metal como sobre hormigón, no se resquebraja y no se produce un cambio de volumen durante el proceso de secado y curado.

Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza del substrato. Este debe estar limpio, seco y libre de contaminantes, inclusive depósitos de sales.

ACERO: Arenado, granallado o **SPONGE JET***, según SSPC-SP 10 'arenado a metal casi blanco', como mínimo.

HORMIGON: El hormigón no deberá contener hidrofugantes y para encofrados no se deberán utilizar desmoldantes a base de siliconas o aceites. Las superficies deberán estar curadas, firmes, limpias, secas, libres de contaminantes, aceites y/o grasas, polvo y materiales sueltos. Las superficies de hormigón curadas con compuestos convencionales o contaminados con aceite desmoldante, deben tratarse según norma ASTM D-4259-88 (limpieza abrasiva) o descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE** -DETERGENTE ECOLOGICO BIODEGRADABLE- para disolver y eliminar la grasitud que impregna el sustrato y otros contaminantes. El lavado ácido no es aceptable porque no remueve estos contaminantes.

* Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire	5°C a 35°C
Temperatura de la superficie	5°C a 60°C
Temperatura del material	10°C a 35°C

Para evitar condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

Procedimiento de aplicación

REVESTA 228 se provee en las correctas proporciones de mezclado. Ejemplo: el conjunto de 35 kg. consiste de 4,400 kg. de resina, 2,600 kg. de endurecedor y 28,000 kg. de cargas inertes.

- 1) Mezclar la resina y el endurecedor durante 5 minutos hasta obtener una consistencia uniforme e incorporar gradualmente, en forma de lluvia, la CARGA INERTE. Preparar conjuntos completos, utilizando un equipo mezclador robusto de tamaño adecuado, para obtener una mezcla homogénea y asegurar la incorporación de todos los inertes. **NOTA: En épocas invernales, se recomienda calentar la resina a aprox. 25° C (por ejemplo, "a baño maría"), para poder incorporar más fácilmente la cantidad de inertes, dado la alta viscosidad de la resina.**
- 2) La aplicación es por colada, con la ayuda de llana o espátula para lograr el espesor deseado y para alisar la superficie.
- 3) Para realizar el alisado final se puede mojar la espátula limpia con agua.
- 4) Limpiar todo los instrumentos y herramientas con agua o con **REVESTA 175** como solvente de limpieza.
- 5) Si se quiere utilizar el **REVESTA 228** como fijación temporaria, se colocará una película de material plástico sobre la superficie cementicia, formando de éste modo un cuerpo distanciador removible.

Tiempo de fraguado inicial

21°C.....	10 horas
2°C	5 horas
Para obtención de propiedades físico-químicas completas a 21°C.....	7 días

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Octubre 2010