REVESTA® PINTURAS

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

REVESTA 4200

EPOXY BITUMINOSO DE ALTO ESPESOR

- **Encuadrado en la norma IRAM 1197 Tipo 1.**
- **Alta performance y economía.**
- **200 micrones en una sola mano.**
- **Autoimprimante: no necesita ni imprimación ni mano de terminación.**
- **Resiste inmersión en agua dulce y salada.**
- **De fácil aplicación con los métodos convencionales (pincel, rodillo) y equipo airless o soplete convencional.**
- **Práctica relación de mezcla: 1 a 1 en volumen.**

PRESENTACIÓN

Presentación:
Conjunto de 1; 4; 8 y 20 litros

CONJUNTO

RESINA ENDURECEDOR

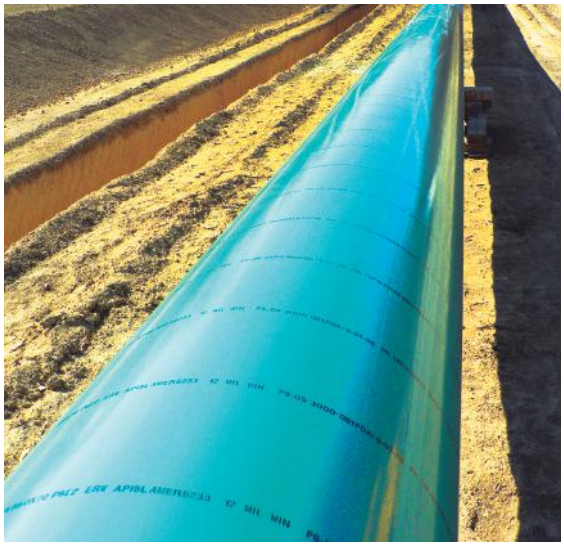
BICOMPONENTE

DATOS FÍSICOS

Terminación	Satinado
Color	Negro
Componentes	2 (dos)
Relación de mezcla	1 parte resina 1 parte endurecedor
Curado	Por evaporación de solventes y reacción química entre componentes
Sólidos por volumen (ASTM D-2697)	75%
Espesor de película seca	200 micrones, mínimo
Cantidad de manos	1 a 2, según método de aplicación
Rendimiento teórico para 200 micrones	3,75 m2/lt
Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.	
VOC	284 g/lt
Resistente a la temperatura (En seco)	**Continua** 150°C

DATOS SOBRE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	
Del aire	0°C a 50°C
De la superficie	0°C a 60°C
Del material	10°C a 40°C
La temperatura del substrato deberá estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío, para evitar condensación.	
Sustrato	Acero, hormigón, madera, o superficies imprimadas con REVESTA 4110
Preparación de la superficie	
Acero	Arenado o granallado
Hormigón	Lavado ácido o arenado
Madera	Lijado
Aplicación	Equipo airless, soplete convencional, pincel o rodillo especial para este tipo de producto
Vida útil de la mezcla a 21°C	4 horas
Tiempo de secado a 21°C	
Seco al tacto	3 horas
Para repintar	14 horas
Curado completo	10 días
Diluyente	REVESTA 4990
Solvente de limpieza	REVESTA 4990
Vida en estiba	12 meses bajo techo, entre 5 y 38°C desde fecha de entrega.



Características principales

El **REVESTA 4200** está especialmente formulado para proporcionar una excelente protección anticorrosiva a bajo costo y es fácilmente aplicable en una sola mano de 200 micrones con el equipo de atomización apropiado. **REVESTA 4200** es un recubrimiento confiable, de alta performance y económico, apto para ser aplicado sobre acero, hormigón, madera o PRFV.

REVESTA 4200

EPOXY BITUMINOSO DE ALTO ESPESOR

USOS TÍPICOS

INDUSTRIA: Protección contra derrames y salpicaduras de un amplio rango de agentes químicos corrosivos y de elementos sumergidos o soterrados, instalaciones de tratamientos de aguas servidas, desagües, exterior de tanques y cañerías subterráneas, etc. Revestimiento para inmersión intermitente o continua en agua dulce o salada (no potable).
NÁUTICA: Pintura anticorrosiva para obra viva de embarcaciones en general. Protección de estructuras expuestas a ambiente náutico como pilotes, muelles, puentes, embarcaciones, etc.

SISTEMAS CON REVESTA 4200

El **REVESTA 4200** es autoimprimante y no requiere ni imprimación ni manos de terminación adicionales. En caso de ser necesario una imprimación, utilizar el **REVESTA 4110.**

TIEMPO DE CURADO

Para exposición a la intemperie, **REVESTA 4200** puede ser puesto en servicio tan pronto como haya secado lo suficientemente duro como para soportar el manipuleo. Cuando se requiere la máxima resistencia química o a la abrasión, el proceso de curado tarda 10 días a 21ºC o 7 días a 32ºC. La temperatura mínima de curado es de 5ºC. Los tiempos de secado y curado dependen de la temperatura y del espesor de la película. A menor temperatura y mayor espesor los tiempos se alargan proporcionalmente.

APLICACIÓN

REVESTA 4200 viene en práctica relación de mezcla: 1:1.
1) Revolver el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico. Agregar el endurecedor a la resina.
2) Agitar la mezcla durante 5 minutos hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas; no preparar más que la cantidad que se usará en 4 horas a 21ºC.
3) En ambientes cerrados ventilar hasta que todos los solventes estén eliminados. La temperatura y la humedad del aire no deben permitir que se condense humedad sobre la superficie.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

ACERO: Para acero nuevo realizar una limpieza abrasiva (arenado o granallado). Para acero previamente pintado arenado, granallado o limpieza mecánica.
HORMIGÓN Y SUPERFICIES CEMENTÍCIAS: La superficie a recubrir no debe contener ni aditivos ni endurecedores y no se debe tratar con selladores o agentes convencionales de curado que contengan ceras, siliconas o silicatos. No utilizar agentes desmoldantes. Arenado liviano para remover las capas de pintura existente y la capa de cascarilla o lechada que causa un efecto de vitrificado sobre el hormigón. Si la limpieza abrasiva no es posible y la superficie a revestir es completamente lisa, tratar con ácido clorhídrico diluido para obtener una superficie con la suficiente aspereza para asegurar un buen anclaje de la pintura. Enjuagar con agua abundante y dejar secar.
PRFV: En piezas nuevas, eliminar cualquier desmoldante. Sobre superficies brillantes o con pinturas en buenas condiciones, lijar antes de pintar.
Una vez que la superficie esté debidamente preparada, rellenar oquedades, nidos de abeja u otras imperfecciones con material adecuado como **REVESTA 4010** u otra masilla epóxica.

ATENCIÓN

H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias.
H402 Nocivo para los organismos acuáticos.

PELIGRO

H225 Líquido y vapores muy inflamables.
H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.
H318 Provoca lesiones oculares graves.

P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.

REVESTA PINTURAS

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

REVESTA S.A.I.C.
Tel.: (+54 11) 4760-5167
Fax: (+54 11) 4761-5837
e-mail: **pinturas@revesta.com.ar**

REVESTA Ltda.
Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura, Santiago de Chile
Tel.: (+56 2) 2627-1554 / 2248-4855
Cel: (+56 9) 9499-9033
e-mail: **ventas@revesta.cl**

GARANTÍA

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.
Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.