

Revesta 118

Epoxy sin solvente para vasijas
vinarias y para la industria
alimentaria en general



Aprobaciones

- Aprobado por el Instituto Nacional de Vitivinicultura con certificación N°2-000007
- Aprobado por O.S.N. para entrar en contacto con agua potable
- Aprobado por SE.NA.SA. para uso en cámaras frigoríficas y en contacto con productos alimenticios en general - Resolución Nro.: 590/85
- Aprobación I.N.A.L. 510/09 para envases y equipamientos en contacto con alimentos

Usos típicos

Revestimiento para recipientes, cañerías, tanques, vasijas y demás instalaciones que contienen productos alimenticios en inmersión continua.

REVESTA 118 no contiene materiales volátiles en su composición. Una vez completado el ciclo de curado, el revestimiento no es tóxico y es apto para entrar en contacto con productos alimenticios como vino, mosto, cerveza, glucosa, leche, aceite, agua potable, etc.

REVESTA 118 es muy resistente a los agentes químicos en general, como también a la acción mecánica y a la abrasión. Su limpieza con detergentes, solventes, vapor, etc. es sumamente fácil.

REVESTA 118 es fotosensible. Oscurece por efecto de la luz, lo que no afecta sus propiedades de resistencia química y mecánica.

Datos Físicos

Terminación	Brillante
Color	Crema
<i>Oscurece por efecto de la luz sin alterar sus propiedades</i>	
Componentes	2
Relación de la mezcla para 1 kilo	870 g Resina 130 g Endurecedor
Curado	Por reacción química entre componentes
Sólidos por volumen	100%
Espesor de película seca por mano	300 a 800µ (12 a 32 mil)
Cantidad de manos	1 a 2
Rendimiento teórico para 100µ (1 mil)	190 g/m ²
500µ (16 mils)	950 g/m ²

Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.

Resistencia a la temperatura (en seco)	
Continua	93°C
Intermitente	150°C
En inmersión (s/el producto)	80-90°C

Datos sobre aplicación

Substrato	Acero, hormigón, madera, fibrocemento, etc.
Aplicación A rodillo	Espátula y pincel de cerda corta Con el agregado de 5% de alcohol
Con equipo airless	Con el agregado de 5% de REVESTA 204 Gel
Vida útil de la mezcla a 21°C para 1 kilo	40 a 60 minutos
<i>Dado la exotermia del producto, a mayores volúmenes y temperaturas se reduce su vida útil.</i>	
Tiempo de secado a 21°C	
Seco al tacto	4 a 6 horas
Para recubrir	4 a 24 horas
Secado duro	22 a 24 horas
Curado completo	7 días
Diluyente	Alcohol etílico ó REVESTA 204 Gel
Solvente de limpieza	REVESTA 175
Presentación	Conjuntos de 1 y 8 kilos
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Tabla de resistencia química (ensayos de 12 meses de inmersión a 21°C)

Aceite de algodón	Ácido sulfúrico al 30%	Decanol	Isobutanol	Soda cáustica al 20%
Aceite de castor	Ácido sulfúrico al 40%	Dipentene	Isocetanol	Soda cáustica al 30%
Aceite de coco	Aeronafta	Dibutilftalato normal	Isopentano	Solución detergente
Aceite de oliva	Alcohol etílico al 10%	Diesel oil	Kerosene	Solvesso 150
Aceite de pescado	Alcohol etílico al 20%	Dioxiftalato	Mosto	Sulfato de aluminio (diluido)
Aceite de pino	Alcohol etílico al 40%	Dipropilenglicol	Nafta	Tetracloruro de titanio
Aceite de soja	Alcohol isoamílico	2 etil-hexanol	" c/ plomo tetraetilo	Tolueno-diisocianato
Aceites minerales	Amoniaco al 10%	2 etil-hexil-acrilato	Nonanol	Trietanolamina
Ácido acético al 10%	Butanol terciario	Etilenglicol.Hexano	Nonilfenol	Tricresilfosfato
Ácido clorhídrico al 10%	Butilenciftalato	Eter de petróleo	Octanol	Tritolilfosfato
Ácido fosfórico al 10%	Cera de parafina	Fuel oil	Parafina clorada	Trixililfosfato
Ácido fosfórico al 20%	Cerveza	Gas oil	Pentano (mezcla de isómeros)	Vino
Ácido fosfórico al 30%	Ciclohexanol	Glicerol	Pentano normal	
Ácido nafténico	Cloruro de sodio, solución al 2%	Heptano	Polipropilenglicol	
Ácido sulfúrico al 10%	Cloruro de sodio, solución al 20%	Heptanol	Sidra	
Ácido sulfúrico al 20%	Creosota	Hexanol normal	Soda cáustica al 10%	

Usos limitados:				
Acetato de etilo		1 mes	Alcohol isopropílico	1 mes
Ácido fosfórico al 43%		18 meses	Diacetona alcohol	1 mes
Ácido nítrico al 3%		9 meses	Heptano/tolueno 25 : 75	3 meses
Ácido nítrico al 10%		8 meses	Hipoclorito de sodio	3 meses
Agua oxigenada 40%		3 meses	Soda cáustica 50%	6 meses
Aguas residuales de tratamiento al sulfito		6 meses	Tolueno	2 meses
Alcohol butílico		3 meses	Xileno	2 meses

Preparación de la superficie

Se obtiene una excelente adherencia sobre una gran variedad de sustratos, como hormigón, fibrocemento, acero, madera, etc.

La superficie tiene que estar libre de grasitud y óxido. Para superficies metálicas el tratamiento previo más indicado es el arenado a metal casi blanco grado SSPC-SP 10 ó en su defecto la limpieza mecánica grado SSPC-SP 3. Para superficies de hormigón se recomienda la limpieza con cepillo de acero para remover partículas flojas, lavado con ácido clorhídrico diluido y enjuague con agua limpia.

ACERO - Arenado, granallado o **SPONGE JET*** a "metal casi blanco" según SSPC-SP10, como mínimo.

HORMIGÓN - El hormigón no deberá contener hidrofugantes y para encofrados no se deberán utilizar desmoldantes a base de siliconas o aceites. Las superficies deberán estar curadas, firmes, limpias, secas, libres de contaminantes, aceites y/o grasas y materiales sueltos.

Efectuar limpieza abrasiva, según norma ASTM D-4259-88 o lavado ácido, según norma ASTM

D-4260-88 con ácido clorhídrico (muriático) en partes iguales por volumen de agua y ácido. Se debe obtener una textura uniforme parecida a un papel de lija de grano grueso.

Las superficies de hormigón curadas con compuestos convencionales o contaminadas con aceite desmoldante, deben tratarse según norma ASTM D-4259-88 (limpieza abrasiva) o descontaminarse mediante hidrolavado, preferentemente con **BIOSOLVE** -DETERGENTE ECOLOGICO

BIODEGRADABLE- para disolver y eliminar la grasitud que impregna el sustrato y otros contaminantes. El lavado ácido no es aceptable porque no remueve estos contaminantes.

* *Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.*

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire	4°C a 32°C
Temperatura de la superficie	4°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Espátula o llana- tal como viene, en una o dos pasadas para lograr el espesor especificado.

Rodillo de lana de pelo recortado y/o pincel/brocha de cerda corta- dos o tres pasadas.

Para facilitar la aplicación se puede agregar **REVESTA 204 GEL** o alcohol etílico en una proporción no mayor al 5%.

Soplete - con equipo adecuado para aplicación de epoxy sin solvente, por ejemplo Binks 18 D Mastic Gun con boquilla de 3/8" o mayor. Con el agregado de **REVESTA 204 GEL** se puede aplicar con equipo airless.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

REVESTA 118 se provee en correctas proporciones de mezclado. Ejemplo: el conjunto de 1 kilo consiste en 870 gramos de resina y 130 gramos de endurecedor, los que deben ser mezclados antes de su uso.

- 1) Lavar todo el equipo con solvente **REVESTA 175**.
- 2) Homogeneizar el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico, luego mezclar la RESINA con el ENDURECEDOR hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas. No preparar más que la cantidad que se usará en una hora a 21°C. El agregado de alcohol alarga la vida útil en un 50%.
- 3) Si no se requiere aplicar a espátula o llana, para mejorar la aplicabilidad, diluir con alcohol etílico o **REVESTA 204 GEL** hasta un 5% en volumen.
- 4) Revolver la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. En caso de aplicación a soplete, aplicar capas "mojadas" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 5) El espesor de película seca recomendado es de 300 µ mínimo. El espesor total de película seca no tiene limitaciones si se aplica sin el agregado de diluyente. En caso de diluir, hay que aplicar varias capas para permitir la evaporación total de los volátiles.
- 6) Con 570 gramos/m² se obtiene generalmente una película seca de 300 µ.
- 7) Cuando el **REVESTA 118** se utilizan como revestimiento interior de tanques, deberá ser libre de poros. En este caso, controlar la continuidad de la película seca -pero no curada- con detector de orificios adecuado, tipo Tinker Razor M/1 de baja tensión (esponja húmeda) o similar.
- 8) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 175**, por lo menos una vez por día o después de cada turno de aplicación. Caso contrario el **REVESTA 118** endurece y obstruye el equipo.

Vida Útil de la mezcla - para conjunto de 1 kg.

10°C	1 ½ hora
21°C	1 hora
32°C	¾ hora

Tiempo de fraguado inicial

21°C	4 horas
32°C	2 horas

Para puesta en servicio (inmersión)

21°C	7 días
------------	--------

NOTA: Cuanto mayor sea la cantidad preparada, menor es la vida útil de la mezcla.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

- Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)
- Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illia y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



ATENCIÓN

H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias.
H402 Nocivo para los organismos acuáticos.

PELIGRO

H225 Líquido y vapores muy inflamables.
H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.
H318 Provoca lesiones oculares graves.

P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Septiembre 2013