

# Revesta 27

Imprimación Viniléster para acero y concreto



- Imprimación apta para para sistemas poliéster y viniléster
- Muy baja permeabilidad
- Apta para ser usada en superficies metálicas o concreto

## Usos típicos

Imprimación para sistemas viniléster, tanto sobre superficies metálicas, y evitar así la oxidación después de la limpieza abrasiva, como sobre hormigón para evitar la aparición de burbujas, poros o arrugas. Diseñado para ser aplicado entre 75-100 micrones de espesor, el **REVESTA 27** debe ser aplicado con pincel, rodillo o soplete, de acuerdo a las recomendaciones de nuestro departamento técnico.

## Características principales

El **REVESTA 27** está diseñado para prevenir la formación de óxido superficial en acero tratado mediante procedimiento abrasivo, antes de aplicar un sistema viniléster de **REVESTA**. Para un óptimo comportamiento las superficies de acero deben ser imprimadas, aunque la imprimación puede no ser necesaria para servicio ligero en condiciones de no inmersión. El concreto, sin embargo, siempre debe ser imprimado para obtener las condiciones de "mojado" necesarias para una buena adherencia.

### Datos Físicos

Terminación	Brillante
Color	Translucido
Componentes	2
Curado	Por reacción química
Sólidos por volumen según ASTM D2697	100%
Espesor de película seca por mano	75 a 100 (3 a 4 mils)
Cantidad de manos	2 a 3
Rendimiento teórico para 25µ (1 mil)	40 m <sup>2</sup> /l
100 µ (4 mils)	10 m <sup>2</sup> /l

*Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.*

Resistencia a la temperatura en seco	120°C continua 150°C intermitente
--------------------------------------	--------------------------------------

### Datos sobre aplicación

Substrato	Acero arenado, granallado o tratado con limpieza química
Aplicación	Equipo airless, equipo convencional, pincel/brocha o rodillo
Tiempo de secado	ver tabla en CONDICIONES AMBIENTALES
Solvente de limpieza	REVESTA 65
Presentación	Conjuntos de 19 litros
Vida en estiba	3 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega.

**NO SE ACEPTARAN DEVOLUCIONES POR MALA ESTIBA NI POR NINGUNA OTRA CAUSA**

Para obtener la máxima performance, es necesario observar estrictamente las recomendaciones específicas sobre el modo de aplicación, limitaciones de uso y precauciones. Si las condiciones no responden exactamente a los requerimientos, consultar con nuestro Departamento Técnico.

### Propiedades Físicas

- Resistencia a la compresión (ASTM C-307)	175-210 kg./cm <sup>2</sup>
- Elongación lineal	5 a 6%
- Adherencia sobre acero	154-175 kg./cm <sup>2</sup>
- Adherencia sobre concreto	Mayor que el concreto

## Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza del sustrato. Antes de proceder al pintado de la superficie, esta debe estar limpia, seca y libre de contaminantes, inclusive depósitos de sales. Redondear cantos vivos y remover todo vestigio de escoria de soldadura.

### Superficies de Acero

**Inmersión y derrames permanentes:** Limpiar por medio de arenado, granallado o **SPONGE JET\*** a "Metal blanco", SSPC SP5 o NACE #1, con mínimo 75 micrones (3 mils) de perfil de rugosidad.

**Servicio de no-inmersión (por ejemplo vapores y derrames):** Limpiar por medio de arenado, granallado o **SPONGE JET\*** a "Metal casi blanco", SSPC SP10 o NACE #2, con mínimo 50 micrones (2 mils) de perfil de rugosidad.

**Intemperie:** Limpiar por medio de arenado, granallado o **SPONGE JET\*** a grado "Comercial" SSPC SP 6 o NACE #3, con mínimo 50 micrones (2 mils) de perfil de rugosidad.

### Superficies de Concreto

Se debe realizar una limpieza abrasiva para remover la lechada superficial. Aceites, grasas y otros contaminantes deben ser removidos antes de realizar la limpieza abrasiva. La textura requerida será similar a un papel de lija malla 40-60 o el standard visual CSP-3 del Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI) **con agregados de piedra expuestos**. La superficie preparada deberá tener una resistencia a la tracción nominal de 18 kg./cm<sup>2</sup> según ASTM D-4541.

Todos los sustratos de concreto deben ser verificados en su humedad, antes de la aplicación de los revestimientos, utilizando una lámina de polietileno según norma ASTM D-4263.

Una preparación superficial adicional será requerida si no se logra una textura tipo papel de lija 40-60 **con agregados de piedra expuestos** y la lechada superficial no está completamente removida con la primera limpieza abrasiva.

La limpieza abrasiva remueve la lechada, exponiendo nidos de abeja o huecos debajo de la superficie, los cuales deben rellenarse con **Revesta 800 Masilla**. (Referirse a boletín técnico separado).

- Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente

## Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire.....	10 a 45°C
Temperatura de la superficie.....	10 a 45°C

Para evitar condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

La humedad máxima relativa ambiente no debe exceder el 90%.

**La vida útil, tanto del REVESTA 27 es de 3 meses desde la fecha de entrega. El producto comenzará su proceso de gelado si no se respetan las condiciones de estiba y si se exceden los 3 meses de la fecha de entrega. REVESTA SAIC no se hace responsable ni aceptará devoluciones de este producto por ésta o por cualquier otra causa.**

Relación de mezcla con **REVESTA PH-1 (para 4 litros)** según la temperatura ambiente.

Endurecedor	Temperatura del sustrato	Imprimación Revesta 27
REVESTA PH-1	10°C	120-150 cc
REVESTA PH-1	24°C	90-120 cc
REVESTA PH-1	12°C	60-90 cc

La vida útil de la mezcla del **REVESTA 27** va a depender de la temperatura. Para prevenir derroche de material y daño a equipos, no mezcle más material que el que va a utilizar de acuerdo a la siguiente tabla:

TEMPERATURA	VIDA ÚTIL
10°C	60 min.
24°C	40 min.
32°C	25 min.

No intente guardar el material mezclado. El material residual debe ser eliminado adecuadamente al finalizar cada período de trabajo.

## Equipo de aplicación

*Equipo airless* - Equipo airless convencional como Graco President o más grande con una boquilla de 0,017" a 0,023".

*Aplicación convencional* - Soplete convencional con tacho presurizado: como ser pistola Binks N°18 con boquilla de fluido #68 y boquilla de aire #68, o pistola Binks N°18 o 62 y un recipiente de presión con agitador neumático para el material.

Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material; y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.

Con pincel/brocha o rodillo podrán ser necesarias capas adicionales para obtener el espesor deseado.

*Los datos consignados a continuación son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.*

## Procedimiento de aplicación

El **REVESTA 27** se provee en conjunto con el **Endurecedor PH-1**. *Ver la tabla de "Relación de mezcla con REVESTA PH-1 según la temperatura ambiente".*

- 1) Lavar todo el equipo de aplicación con solvente de limpieza **REVESTA 65**.  
**NOTAS:** \* Para servicios moderados de no-inmersión, la imprimación puede ser omitida.  
\* Si el revestimiento final puede ser aplicado antes de que aparezca oxidación superficial, la imprimación puede no ser necesaria.
- 2) Revolver el contenido del **REVESTA 27**, preferentemente con agitador mecánico. Agregar el **REVESTA PH-1** (lata chica) a la resina (lata grande), de acuerdo a la tabla "*Relación de mezcla (para 4 litros) con REVESTA PH-1 según la temperatura ambiente*". Agitar la mezcla durante 2 a 3 minutos hasta uniformar la mezcla.  
La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas; no preparar más que la cantidad que se usará en 25 a 60 minutos según la temperatura ambiente. (Ver tabla orientativa en "Condiciones Ambientales")
- 3) Aplicar **REVESTA 27** en 75 a 100µ (3 a 4 mils) de espesor de película seca, con brocha, spray o rodillo.

**Sobre Concreto:** Las superficies de concreto deben ser imprimadas con **REVESTA 27** con la cantidad adecuada de **REVESTA PH-1**. La superficie de concreto debe estar visiblemente seca y pasar el ensayo según la norma ASTM D4263 antes de aplicar la imprimación. Recomendamos que las capas subsiguientes de productos viniléster sean aplicadas sobre el **REVESTA 27** cuando ésta mantenga aún una leve pegajosidad al tacto (tacking). No permitir que la imprimación forme charcos.

**El REVESTA 27 debe ser aplicada con rodillo y debe estar seca al tacto antes de aplicar las capas siguientes.**

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO DE REPINTADO	TIEMPO MINIMO PARA REPINTADO
10°C	8 días	8 horas
24°C	5 días	3 horas
32°C	3 días	1 ½ horas

**En orden a prevenir posibles problemas con productos en base a estireno, se debe mantener el aire en movimiento, o la ventilación adecuada durante y después de la aplicación de los sistemas, hasta que estos se encuentren totalmente curados. Esto evitará la alta concentración de estireno la cual retarda e inhibe el proceso de curado del sistema.**

- 4) Si se exceden los tiempos de repintado máximo, consultar con nuestro departamento técnico. Un arenado o una limpieza abrasiva puede ser requerida antes de aplicar la próxima mano de pintura. Los tiempos de repintado son dramáticamente reducidos cuando el revestimiento es expuesto directamente a la luz del sol.
- 5) La aplicación del **REVESTA 27** a la luz directa del sol puede provocar burbujas, poros o arrugas debido a que el concreto sopla aire cuando la temperatura superficial es alta. En estos casos se podrá requerir una doble imprimación, tapar las áreas para dar sombra, o la aplicación durante la noche.
- 6) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 65** después de cada turno de aplicación. **NO USAR ACETONA**. Caso contrario, el **REVESTA 27** endurece y obstruye el equipo.

## Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

\* Unidad toxicológica - Hospital Fernández - Cerviño 3356 - Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

\* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi - Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



### ATENCIÓN

H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias.  
H402 Nocivo para los organismos acuáticos.

### PELIGRO

H225 Líquido y vapores muy inflamables.  
H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.  
H318 Provoca lesiones oculares graves.

P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P284 Llevar equipo de protección respiratoria. P331 NO provocar el vómito. P301+P310+P332 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P241 Utilizar equipos a prueba de explosión. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.

## Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

### REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida  
Buenos Aires – República Argentina  
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)  
Fax: 4761-5837  
e-mail: [pinturas@revesta.com.ar](mailto:pinturas@revesta.com.ar)

### REVESTA LTDA.

Av. del Cóndor Norte 844 – Oficina 316 – Ciudad  
Empresarial  
(7500008) Huechuraba – Santiago de Chile  
Tel.: (56 2) 248-4855  
Fax: (56 2) 248-4833  
e-mail: [ventas@revesta.cl](mailto:ventas@revesta.cl)

Firma certificada en ISO 9001



## Revestimientos

### Anticorrosivos

actualizado a junio 2021

Internet: <http://www.revesta.com.ar>