

# Revesta 282

Poliuretano acrílico alifático



- Mano de terminación de poliuretano alifático
- Resistente a la intemperie
- Acabado brillante
- Apto para ambientes industriales y marinos
- Cura en un amplio rango de temperaturas
- Nueva y más práctica relación de mezcla: 4 a 1 en volumen
- Notable flexibilidad y buena dureza
- Buena resistencia química y a la humedad

## Usos típicos

Como mano de terminación sobre fondos o manos Intermedias epoxy, este esmalte poliuretano completa esquemas aptos para exposición al ambiente tanto en ambientes industriales como marinos.

El **REVESTA 282** forma una película brillante de excelente resistencia a la intemperie con retención de color y brillo a largo plazo. Como mano de terminación se utiliza donde se requiere una apariencia atractiva con retención de color y brillo y moderada resistencia química.

## Características principales

**REVESTA 282** forma una película brillante, dura, flexible, resistente a la intemperie, a la humedad y resiste moderadamente a vapores en general, salpicaduras y derrames de productos químicos diluidos.

### Datos Físicos

Terminación	Brillante
Color	Blanco (otros por cantidades mínimas) <i>Puede haber ligeras variaciones de tonalidad, según espesor, brillo y modo de aplicación</i>
Componentes	2
Relación de la mezcla (por volumen)	4 partes de resina 1 parte de endurecedor
Curado	Por evaporación de solventes y reacción química e/componentes
Sólidos por volumen (ASTM D2697 modificada)	65% (+/-) 3
Espesor de película seca por mano	40-70µ (1,6 a 2,8 mils)
Cantidad de manos	1 a 2
Rendimiento teórico para	
25µ (1 mil)	26 m <sup>2</sup> /l
50µ (2 mils)	13 m <sup>2</sup> /l
<i>Para calcular el rendimiento real tomar en la cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie</i>	
Resistencia a la temperatura (en seco)	
Continuo	93°C
Intermitente	121°C
Punto de inflamación (SETA)	Resina 21°C Endurecedor 46°C

### Datos sobre aplicación

Substrato	Acero u hormigón imprimados, madera
Aplicación	Equipo airless, equipo convencional o pincel /brocha
Vida útil de la mezcla a 25°C	6 horas
Tiempos de secado a 21°C (ASTM D1640)	
Al tacto	20 a 40 minutos
Duro	6 a 7 horas
<i>Vida útil de la mezcla y tiempos de secado dependen de otros factores aparte de la temperatura ambiente. Las condiciones ambientales son críticas para este tipo de revestimiento.</i>	
Temperatura de aplicación	-7°C a 49°C
Diluyente	REVESTA 65 ó REVESTA 9
Presentación	Conjuntos de 20 litros
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Tabla de resistencia química		
(REVESTA 282 aplicado sobre un fondo apropiado)		
Medio ambiente	Derrames y salpicaduras	Vapores e intemperie
Ácido	Regular	Regular
Alcalino	Muy bueno	Muy bueno
Solvente	Muy Bueno	Muy bueno
Soluciones salinas		
- Ácidas	Regular	Excelente
- Neutras	Muy bueno	Muy bueno
- Alcalinas	Muy bueno	Muy bueno
- Agua	Muy bueno	Muy bueno

Esta tabla es sólo una guía para resistencias típicas del REVESTA 282. Para requerimientos específicos, consultar a nuestro Departamento Técnico.

## Preparación de la superficie

La performance del revestimiento es generalmente proporcional al grado de preparación de la superficie. Referirse a las Instrucciones de Aplicación de la imprimación o capas intermedias utilizadas referente a procedimientos de aplicación y tiempos de curado. La pintura existente debe estar limpia y seca. Revestimientos epóxicos envejecidos podrán requerir un tratamiento especial.

Para una apariencia uniforme se recomienda aplicar dos manos de **REVESTA 282** sobre imprimaciones o capas intermedias de color contrastante.

Usar imprimaciones o capas intermedias de color similar cuando se especifique una sola mano de **REVESTA 282** como mano de terminación.

## Condiciones ambiente

Temperatura del aire	-7°C a 49°C
Temperatura de la superficie	-7°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

## Equipo de aplicación

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

*Equipo airless* - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray, o más grande, con relación de bombeo de 28:1 y boquilla de 0,015" a 0,021" (0,38 a 0,53 mm).

*Aplicación convencional* - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal.

*Pincel/brocha* - De cerda natural. Mantener los bordes húmedos.

## Procedimiento de aplicación

El **REVESTA 282** se provee en correctas proporciones de mezclado: 4 volúmenes de resina por 1 volumen de endurecedor, los que deben ser mezclados antes de su uso.

- 1) Lavar todo el equipo de aplicación con su propio diluyente (**REVESTA 65**) o con su solvente de limpieza (**REVESTA 175**).
- 2) Revolver el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico. Agregar el endurecedor (lata chica) a la resina (lata grande). Agitar la mezcla durante 5 minutos hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas; no preparar más que la cantidad que se usará en 3 horas a 21°C.

- 3) De ser necesario, para mejorar la aplicabilidad, diluir únicamente con **REVESTA 65** o **REVESTA 9** en una proporción no mayor al 10% por volumen.
- 4) Cuando se aplica con soplete convencional, usar la adecuada presión de aire y volumen para asegurar una atomización correcta.
- 5) Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 6) Con 90 a 95 µ de película húmeda generalmente se obtiene una película seca de 60 µ.
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación con su propio diluyente (**REVESTA 65**) o con solvente de limpieza (**REVESTA 175**) inmediatamente después de usar.
- 8) Mantener el recipiente herméticamente cerrado, ya que la repetida exposición a la humedad causará gelificación. La contaminación del material con condensación podrá llevar a la formación de gases.
- 9) En caso de aplicarse una segunda mano de **REVESTA 282**, esperar como mínimo 4 horas a 21°C entre manos.

Tiempo de secado y curado (ASTM D1640)	49°C	32°C	21°C	10°C	0°C
<b>Seco al tacto (en minutos)</b>	N/A	20	30	50	4 horas
<b>Seco duro (en horas)</b>	1 ½	4 – 5	6 – 7	12 - 14	20
<b>Para recubrir</b>					
<b>Mínimo (en horas)</b>	½	2	4	12	24
<b>Máximo (en días)</b>	8	7	30	60	120
<b>Curado total (en días)</b>	1	3	7	21	30

*NOTA: El tiempo máximo de curado permitido para recubrir una pintura epoxy con **REVESTA 282** es de 2 meses a 21°C.*

## Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

\* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

\* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

## Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

### REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida  
Buenos Aires – República Argentina  
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)  
Fax: 4761-5837  
e-mail: [pinturas@revesta.com.ar](mailto:pinturas@revesta.com.ar)

### REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13  
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile  
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855  
Cel: (56 9) 9499-9033  
e-mail: [ventas@revesta.cl](mailto:ventas@revesta.cl)

Firma certificada en ISO 9001:2008



## Revestimientos

### Anticorrosivos

Internet: <http://www.revesta.com>

actualizado a Diciembre 2015