

Revesta 741

Silicato inorgánico aluminio



- Resistencia sobresaliente a altas temperaturas y a solventes
- Auto-curado que se puede acelerar mojando la superficie
- Incombustible una vez aplicado y curado

Características principales

El **REVESTA 741** Aluminio es una mano de terminación de autocurado, base solvente, que se aplica en superficies imprimadas con ZINC SILICATO o directamente sobre el metal convenientemente preparado, para dar un color uniforme y excelente resistencia a solventes y a altas temperaturas.

Al tener un silicato como vehículo igual que los ZINC SILICATO, su coeficiente de dilatación es similar a la del fondo utilizado, y por consiguiente, la pintura aluminio quedará perfectamente adherida, a pesar de bruscos cambios de temperatura en el sustrato y su consecuente dilatación y contracción.

Usos típicos

El **REVESTA 741** Aluminio adhiere firmemente sobre superficies de acero arenado, granallado, SPONGE JET, o pintadas con ZINC SILICATO -Zinc Silicato Inorgánico-. No es afectado por solventes de limpieza.

Una o dos manos de 15-20 μ brindan una protección contra altas temperaturas.

Datos Físicos

Terminación	Mate
Color	Aluminio
Componentes	2
Relación de mezcla para 1 litro	965 cm ³ líquido 35 cm ³ polvo
Curado	Por evaporación de solventes y reacción con la humedad atmosférica
Sólidos por volumen (Mod. ASTM D2697)	17%
Espesor de película seca por mano	15 a 20 μ (0,7 – 0,8 mil)
Cantidad de manos	1 a 2
Rendimiento teórico para 20 μ (0,8 mil)	8,45 m ² /l

Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie

Resistencia a la temperatura	Hasta 400°C (a temperaturas mayores se puede notar un cambio de color)
------------------------------	---

Datos sobre aplicación

Substrato	Superficies recubiertas con ZINC SILICATO o acero con limpieza abrasiva, según SSPC SP10 (a metal casi blanco) a Soplete convencional
Aplicación	
Vida útil de la mezcla a 21°C	12 horas
Condiciones ambientales	
Temperatura del aire	-18°C a 49°C
Temperatura de la superficie	-18°C a 54°C
Diluyente	REVESTA 65 ó REVESTA 101 Usar REVESTA 11 cuando se requiere evaporación más lenta
Solvente de limpieza	REVESTA 175
Presentación	Conjuntos de 1, 4 y 20 litros
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega

Preparación de la superficie

El **REVESTA 741** es incompatible con fondos orgánicos. Es complemento y se debe aplicar sobre fondos inorgánicos de zinc base solvente únicamente.

SUPERFICIES RECUBIERTAS CON ZINC SILICATO - El ZINC SILICATO debe estar limpio y seco. Referirse a las instrucciones de aplicación del ZINC SILICATO usado para los tiempos de secado y curado antes de recubrir con **REVESTA 741**.

MANTENIMIENTO Y REPARACIONES - El **REVESTA 741** Aluminio puede ser repintado consigo mismo. Efectuar limpieza abrasiva selectiva en lugares con oxidación, rebajando los bordes de la pintura adyacente en buen estado. Reconstituir el esquema. Activar toda la superficie con arenado tipo barrido o **SPONGE JET***(SSPC-SP 7) antes de aplicar una mano general.

** Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente.*

Condiciones ambientales

Temperatura del aire.....	-18 a 49°C
Temperatura de la superficie.....	-18 a 54°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Aplicación convencional - Soplete industrial como de Vilbiss MBC ó JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el material y el aire, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

- 1) Limpiar todo el equipo con **REVESTA 65**.
- 2) Mezclar los dos componentes cuidadosamente sin agitación, hasta obtener una consistencia uniforme.
- 3) Generalmente no requiere dilución; en caso de ser necesario, diluir no más de un 5% en volumen con **REVESTA 65** ó **REVESTA 101**, según la humedad relativa ambiente.
- 4) Continuar mezclando el material durante la aplicación.
- 5) Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo a la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares .
- 6) La película curará y endurecerá expuesta a humedad. Será insoluble en agua a partir de los 15 minutos de aplicada a temperaturas sobre 0°C, ó 15 a 30 minutos a -18°C.
- 7) En espacios confinados se requiere una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.
- 8) Limpiar todo el equipo de aplicación con **REVESTA 65**.

Nota: Mantener el envase cerrado para evitar el contacto con humedad, ya que el producto reacciona con esta y puede gelarse. No guardar material mezclado en latas cerradas por peligro de formación de gases y posterior estallido de la lata.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica – Hospital Fernández - Cerviño 3356 – Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi – Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de

buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio 1391, local 13
(8700549) Quilicura – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 2627-1554 / (56 2) 2248-4855
Cel: (56 9) 9499-9033
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Octubre 2010

Internet: <http://www.revesta.com>